

Solutions intelligentes pour le transport réfrigéré de vos aliments

Nous sommes le leader mondial des gaz, des technologies et des services dans les domaines de l'industrie et de la santé. Air Liquide est un fournisseur de premier plan non seulement en Autriche et en Allemagne, mais également en Suisse sous la marque Carbagas.

Dans ces trois pays, plus de 5 000 collaborateurs répondent aux besoins de près de 200 000 clients et accompagnent plus de 200 000 patients. La filiale principale du cluster « Europe centrale et de l'Ouest » se trouve à Düsseldorf. Nous proposons des solutions innovantes (gaz, équipements et services) dans toutes les régions industrielles importantes, quel que soit le secteur, des industries automobile, agroalimentaire et chimique à l'aéronautique et la métallurgie en passant par la santé.

Grâce à l'engagement et à la créativité de nos collaborateurs, nous sommes un partenaire d'une grande fiabilité pour relever les défis du tournant énergétique, de l'évolution des soins de santé ou encore de la numérisation, ce qui nous permet d'offrir à nos clients une valeur ajoutée incontestable.



CG-LM004/05/2017/Asp

Contact

AIR LIQUIDE Deutschland GmbH
Hans-Günther-Sohl-Straße 5
40235 Düsseldorf
Tel: +49 2151 379-0
lebensmittel-getraenke@airliquide.de
www.airliquide.de

AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH
Sendnergasse 30
2320 Schwechat
Tel: +43 1 70109-0
technik.at@airliquide.com
www.airliquide.at

CARBAGAS AG
Hofgut
3073 Gümligen
Tel: +41 31 9505050
info@carbagas.ch
www.carbagas.ch

Solutions fiables et durables pour le transport réfrigéré de vos aliments

Blueeze™

Blueeze™ est un concept à la fois sûr et innovant pour le transport alimentaire réfrigéré entre entrepôts, ou sites de production, et commerçants. Ce système de réfrigération cryogénique met à profit les hautes performances frigorifiques de l'azote liquide pour assurer un respect optimal de la chaîne du froid, et ce malgré les ouvertures fréquentes de portes ou les pauses moteur.

Blueeze™ ne génère aucune émission néfaste pour l'environnement, que ce soit CO₂, particules fines ou autres gaz à effets de serre.

Blueeze™ est la solution intelligente et silencieuse de réfrigération, adaptée à votre secteur au centre des préoccupations environnementales grandissantes.

L'hybridation avec diverses sources de froid permet au concept Blueeze™ de se décliner sous plusieurs facettes, afin de répondre au mieux et de manière innovante aux besoins de nos clients et partenaires. Ces solutions hybrides combinent par exemple au froid cryogénique, l'énergie d'évaporation excédentaire des véhicules roulant au gaz naturel, ou le froid provenant d'un groupe frigorifique conventionnel.

Carbofresh™ Isotainer

La solution Carbofresh™ Isotainer permet, lors du transport d'aliments dans des chariots de transports (Isotainer), le respect complet de la chaîne du froid jusqu'au destinataire final, et ce sans avoir recours à la réfrigération complète du compartiment arrière d'un camion. De la neige carbonique est injectée dans un compartiment fermé du chariot, selon le besoin frigorifique exact de vos produits, calculé par notre logiciel breveté.

Carbofresh™ Isotainer constitue une solution de réfrigération silencieuse, respectueuse de l'environnement et fonctionnant de manière autonome, pour un investissement réduit. Avec un poids moindre, elle permet une réfrigération de plus longue durée que les systèmes classiques de réfrigération pour chariots.

Carbofresh™ Snowbag

Carbofresh™ Snowbag met en oeuvre le pouvoir frigorifique de la neige carbonique, emprisonnée dans des sachets spécialement conçus, pour assurer la réfrigération de vos paquets E-Food jusqu'à leurs destinataires.

La neige est transformée à partir du dioxyde de carbone liquide directement sur votre site, de façon automatisée et efficace: n'est produite que la quantité dont vos aliments ont besoin. Notre logiciel breveté assure un dosage optimal de la neige carbonique, évitant à la fois les pertes par évaporation et la sur-consommation en glace sèche.

